

LOCTITE

Macroplast

PURmelt

Teroson

Általános ipar

Termékkiválasztási útmutató



Henkel



Tartalomjegyzék

- 3 Csavarrögzítés
- 3 Menettömítés
- 4 Felülettömítés
- 4 Rögzítés
- 5 Pillanatragasztás - cianoakrilátok
- 5 Szerkezeti ragasztás - Epoxik
- 6 Szerkezeti ragasztás – Akrilátok
- 6 Szerkezeti ragasztás – Poliuretánok
- 7 Rugalmas tömítés és ragasztás – Szilikonok
- 8 Rugalmas tömítés és ragasztás – MS Polimerek
- 9 Rugalmas tömítés és ragasztás - Poliuretánok
- 9 Tömítés – Butilok
- 10 Ömledékragasztók (Hot-Melt)
- 11 Oldószer bázisú /diszperziós ragasztók
- 11 Akusztikai bevonatok
- 12 Fémtöltésű epoxiragasztók
- 12 Tisztítás
- 13 Felületelőkészítés



Csavarrögzítés és menettömítés

Csavarrögzítés	Termék	Kémiai bázis	Max. menet-méret	Üzemi hőmérséklet	Szilárdság	Oldó-nyomaték	Tixotróp folyadék	Viszkozitás (mPa-s)	Rögzítési idő acélon	Rögzítési idő sárgarézen	Rögzítési idő rozsdamentes acélon	Kiszerezés	Megjegyzés
	Loctite® 222	metakrilát	M36	-55 – 150 °C	kicsi	6 Nm	igen	900 – 1,500	1 perc	8 perc	6 óra	10 ml, 50 ml, 250 ml	kis szilárdság, univerzális felhasználás
	Loctite® 243		M36	-55 – 150 °C	közepes	24 Nm	igen	1,300 – 3,000	10 perc	8 perc	60 perc	10 ml, 50 ml, 250 ml	közepes szilárdság, univerzális felhasználás
	Loctite® 270		M20	-55 – 150 °C	nagy	40 Nm	nem	400 – 600	10 perc.	10 perc	1,5 óra	10 ml, 50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, univerzális felhasználás
	Loctite® 290		M6	-55 – 150 °C	nagy	30 Nm	nem	20 – 55	20perc.	20 perc	60 perc	10 ml, 50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, kapilláraktív
	Loctite® 2400		M36	-55 – 150 °C	közepes	20 Nm	igen	225 – 475	10 perc	8 perc	10 perc	50 ml, 250 ml	közepes szilárdság, nincs veszélyességi jelölés, „üres“ MSDS
	Loctite® 2700		M20	-55 – 150 °C	nagy	20 Nm	nem	350 – 550	5 perc	4 perc	5 perc	50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, nincs veszélyességi jelölés, „üres“ MSDS
	Loctite® 248 Stift		M50	-55 – 150 °C	közepes	6 – 28 Nm	-	kenhető rúd	5 perc	-	20 perc	9 g, 19 g	közepes szilárdság, karbantartás
	Loctite® 268 Stift		M50	-55 – 150 °C	nagy	≥ 17 Nm	-	kenhető rúd	5 perc	-	5 perc	9 g, 19 g	nagy szilárdság, karbantartás

Menettömítés	Termék	Kémiai bázis	Max. menet-méret	Üzemi hőmérséklet	Szilárdság	Oldónyomaték	Viszkozitás (mPa-s)	Tixotróp folyadék	Termék jóváhagyás	Kiszerezés	Megjegyzés
	Loctite® 5331	szilikon	M80 / R3"	-55 – 150 °C	kicsi	4.5 Nm	50,000	igen	DVGW, NSF, WRC	100 ml, 300 ml	fém és műanyag menetekhez
	Loctite® 542	metakrilát	M26 / R¾"	-55 – 150 °C	közepes	25 Nm	400 – 800	igen	DVGW	10 ml, 50 ml, 250 ml	fém menetekhez, elsősorban hidraulika csatlakozásokhoz
	Loctite® 572	metakrilát	M80 / R3"	-55 – 150 °C	közepes	20 Nm	14,400 – 28,600	igen	-	50 ml, 250 ml	fém menetekhez, lassú kikeményedés
	Loctite® 577	metakrilát	M80 / R3"	-55 – 150 °C	közepes	17 Nm	16,000 – 33,000	igen	DVGW, NSF	50 ml, 250 ml, 2l	fém menetekhez, univerzális felhasználás
	Loctite® 55	PA, több szálas, sodrott	R4"	-55 – 150 °C	-	-	vékony szál	-	DVGW, KTW, NSF	50 m, 150 m	fém és műanyag menetekhez, elsősorban gáz és vízvezetékhez, kikeményedő

Felülettömítés és rögzítés

Felülettömítés	Termék	Kémiai bázis	Szín	Fluoreszkál	Üzemi hőmérséklet	Viszkozitás (mPa-s)	Szilárdság	Nyíró-szilárdság (MPa)	Max. rész méret (mm)	Rögzítési idő acélon	Rögzítési idő alumíniumon	Kiszerezés	Megjegyzés
	Loctite® 510	metakrilát	rózsaszín	nem	-55 – 200 °C	400,000 – 140,000	közepes	5	0.25	25 perc	45 perc	50 ml, 250 ml	megmunkált, merev fémfelületekhez - magas hőállóság
	Loctite® 518	metakrilát	vörös	igen	-55 – 150 °C	500,000 – 1,000,000	közepes	7.5	0.3	25 perc	20 perc	25 ml, 50 ml, 65 ml, 80 ml, 300 ml	megmunkált, merev fémfelületekhez - félig rugalmas
	Loctite® 574	metakrilát	narancs	igen	-55 – 150 °C	23,000 – 35,000	közepes	8.5	0.25	1 perc	45 perc	50 ml, 250 ml, 2 l	megmunkált, merev fémfelületekhez – univerzális felhasználás
	Loctite® 5188	metakrilát	vörös	igen	-55 – 150 °C	11,000 – 32,000	közepes	7	0.25	1 perc	10 perc	50 ml, 300 ml, 2 l	megmunkált, merev fémfelületekhez - magas rugalmasság
						Extrúziós ráta (g/perc)				Bőrösödési idő	Kikeményedés 24 óra alatt		
	Loctite® 5970	szilikon	fekete	nem	-55 – 200 °C	40 – 80	alacsony	1.5	1	25 perc	2.5 mm	50 ml, 300 ml	rugalmas felületekhez, megmunkált vagy öntött felületekre, fémekhez és műanyagokhoz
	Loctite® 5980	szilikon	fekete	nem	-55 – 200 °C	170	alacsony	1.5	1	25 perc	2.5 mm	200 ml	“Gyors tömítés” – Az 5970 MRO változata nyomás alatti flakonban

Rögzítés	Termék	Kémiai bázis	Szín	Üzemi hőmérséklet	Nyíró-szilárdság (MPa)	Tixotróp folyadék	Viszkozitás (mPa-s)	Rögzítési idő acélon	Max. rész méret (mm)	Kiszerezés	Megjegyzés
	Loctite® 603		zöld	-55 – 150 °C	≥ 22.5	nem	100 – 150	8 perc	0.07	10 ml, 50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, olajtűrő
	Loctite® 620		zöld	-55 – 230 °C	≥ 24.1	igen	5,000 – 12,000	80 perc	0.25	50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, kiváló hőállóság
	Loctite® 638	metakrilát	zöld	-55 – 150 °C	≥ 25	nem	2,000 – 3,000	4 perc	0.15	10 ml, 50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, univerzális felhasználás
	Loctite® 648		zöld	-55 – 175 °C	≥ 25	nem	400 – 600	3 perc	0.15	10 ml, 50 ml, 250 ml	nagy szilárdság, jó hőállóság
	Loctite® 660		ezüst	-55 – 150 °C	≥ 17.2	igen	150,000 – 350,000	1 perc	0.5	50 ml	nagy szilárdság, jó réskitöltő képesség javításokhoz

Pillanatragasztás - Cianoakrilátok

Szerkezeti ragasztás -Epoxik

Ragasztás pillanatragasztókkal -
Cianoakrilátok

Termék	Kémiai bázis	Szín	Viszkozitás (mPa-s)	Max. rész méret (mm)	Nyírószilárdság (MPa)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 401	etil-CA	átlátszó	70 – 110	0.1	17 – 24	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	univerzális felhasználás
Loctite® 406	etil-CA	átlátszó	12 – 22	0.05	18 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	műanyagokhoz
Loctite® 435	etil-CA	átlátszó	100 – 250	0.1	15 – 19	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	átlátszó, szívós
Loctite® 454	etil-CA	átlátszó	18,000 – 40,000	0.25	19 – 28	-40 – 100 °C	10 g, 20 g, 300 g	univerzális, gél
Loctite® 460	alkoxietil-CA	átlátszó	25 – 55	0.05	17 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	szagtalan, nem kifehéredő
Loctite® 480	etil-CA	fekete	100 – 200	0.1	22 – 30	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	legszívósabb CA, lassú kikeményedés

Szerkezeti ragasztás -Epoxik

Termék	Technológia	Keverési arány térfogat szerint	Megjelenés keverés után	Viszkozitás keverés után (mPa-s)	Fazékidő 25 °C-on	Rögzítési idő	Nyírószilárdság (MPa)	Lefejtési szilárdság (N/mm)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 3421	2K-epoxi	1 : 1	borostyán sárga	40,000	30 – 150 perc	4 óra	22	2 – 3	-55 – 120 °C	50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg	univerzális felhasználhatóság, kiváló nedvességállóság
Loctite® 3430	2K-epoxi	1 : 1	teljesen átlátszó	23,000	5 – 10 perc	1 perc	22	3	-55 – 100 °C	24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml,	univerzális, teljesen átlátszó, nagyon gyorsan kikeményedik
Loctite® 9466	2K-epoxi	2 : 1	törtfehér	30,000	60 perc	180 perc	37	8	-55 – 120 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 17 kg, 20 kg	nagy szilárdságú, szívós
Loctite® 9492	2K-epoxi	2 : 1	fehér	30,000	15 perc	75 perc	20	1.6	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg	ellenáll magas hőmérsékletnek
Loctite® 9497	2K-epoxi	2 : 1	szürke	15,000	165 – 255 perc	8 óra	20	–	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml	hővezető, magas hőmérséklet ellenáll
Loctite® 9514	1K-epoxi	-	szürke	42,000 tixotróp	-	hőre keményedő	45	9.5	-55 – 200 °C	300 ml, 1 kg, 20 kg	lefejtő hatásnak ellenálló, nagy szilárdságú, hőálló
Loctite® ESP 108	1K-epoxi	-	ezüst	170,000	-	hőre keményedő	24	–	-55 – 200 °C	320 ml	folyékony, mint a forrasztóanyag, behatol a keskeny résekbe
Loctite® ESP 110	1K-epoxi	-	ezüst	400,000	-	hőre keményedő	24	–	-55 – 200 °C	320 ml, 5 l	nem zsugorodó paszta, forrasztóanyaghoz hasonló megjelenés

Szerkezeti ragasztás - Akrilátok

Szerkezeti ragasztás - Poliuretánok

Szerkezeti ragasztás - Akrilátok

Termék	Kikeményedés	Aktivátor	Szín	Viszkozitás (mPa-s)	Rögzítési idő	Max. rész-méret (mm) (Aktivátorral)	Nyírószilárdság (MPa)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 326	anaerob	7649, 7091 (igény szerint)	borostyán	14,000 – 22,000	4 perc	0.5	≥ 15.2	< 120 °C	50 ml, 250 ml, 1 l	szerkezeti ragasztó fémekhez
Loctite® 330	aktivátorral	7387, 7388 (feltétlenül szükséges)	borostyán	30,000 – 70,000	3 perc	0.5	15 – 30	< 100 °C	50 ml, 315 ml, 1 l, 5 l	szerkezeti ragasztó elsősorban fémekhez, enyhén rugalmas
Loctite® V5004	2K (1:1)	–	átlátszó	18,000	3 perc	0.5	15	< 80 °C	50 ml, 5 l	nagyon gyors beállítást igénylő átlátszó szerkezeti ragasztó, akril
Loctite® F246	aktivátorral	INI No. 5 (feltétlenül szükséges)	törtfehér	30,000	1 perc	0.35	25	< 120 °C	50 ml készlet, 320 ml, 5 l	szerkezeti ragasztó fémekhez és néhány műanyaghoz
					Élettartam statikus keverőben	Rögzítési idő				
Loctite® 3038	2K (10:1)	-	szalmasárga	10,000	2 perc	70 perc	8	< 100 °C	490 ml	szerkezeti ragasztó, kimondottan poliolefinekhez (PP, PE)

Szerkezeti ragasztás - Poliuretánok

Termék	Technológia	Kikeményedés	Keverési arány súly szerint	Szín keverés után	Viszkozitás keverés után	Fazékidő 20 °C-on	Kezdeti szilárdság	Kötési idő	Nyírószilárdság (MPa)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Speciális tulajdonság
Macroplast UK 8103	2K-PUR	az UK 5400 térhálósítóval	5 : 1	bézs	8,000 – 10,000	40 – 70 perc	5 – 8 óra	5 – 7 nap	> 9	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg, 120 kg, 250 kg, 1,250 kg	univerzális felhasználás, különböző kötési sebességű termékek elérhetők
Macroplast UK 8160		az UK 5400 térhálósítóval	5 : 1	bézs	paszta	60 – 90 perc	5 – 8 óra	5 – 7 nap	> 7	-190 – 80 °C (150 °C)	3.6 kg, 9 kg	paszta, nem zsugorodik
Macroplast UK 8202		az UK 5400 térhálósítóval	4 : 1	bézs	8,000 – 10,000	80 – 120 perc	8 – 10 óra	5 – 7 nap	> 12	-190 – 80 °C (150 °C)	24 kg	alacsony hőmérsékleten is rugalmas - különböző kötési sebességű termékek elérhetők
Macroplast UK 8303 B 60		az UK 5400 térhálósítóval	6 : 1	bézs	200,000 – 300,000	60 – 75 perc	4 – 5 óra	5 – 7 nap	> 12	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg	paszta – különböző kötési sebességű termékek elérhetők
Teromix-400		–	1 : 1	sötétzürke	paszta	10 perc	2 óra	6 óra	> 12	-40 – 80 °C (140 °C)	400 ml	egyszerű felhasználás, gyors kötés

Termék	Technológia	Viszkozitás (mPa-s)	Nyitott idő 23 °C-on, 50 % rel. nedv. tart.	Kezdeti szilárdság	Kötési idő	Nyírószilárdság (MPa)	Anyagigény 1 m ² -re	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Speciális tulajdonság
Macroplast UR 7221	1K-PUR	5,500 – 10,500	40 – 60 perc	2 – 4 óra	2 nap	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	30 kg, 200 kg	univerzális, jó nyitott idő/szorítási idő arány
Macroplast UR 7228		5,500 – 10,500	7 – 9 perc	10 – 15 perc	1 nap	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	200 kg, 1,000 kg	gyors ragasztást biztosít

Rugalmas tömítés és ragasztás - Szilikonok

Termék	Kémiai bázis	Melléktermék	Szín	Üzemi hőmérséklet	Extrúziós ráta (g/perc)	Bőrösödési idő (perc)	Átkeményedés 24 óra alatt (mm)	Húzószilárdság (MPa)	Szakadási nyúlás (%)	Keménység Shore A	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 5366	1K-szilikon	ecetsav	átlátszó	-54 – 250 °C	100	5	4	2.5	530	25	50 ml, 100 ml, 310 ml, 1 l, 20 l, 25 kg	univerzális felhasználás
Loctite® 5367	1K-szilikon	ecetsav	fehér	-54 – 250 °C	100	5	4	2	500	20	100 ml, 310 ml, 25 kg	univerzális felhasználás
Loctite® 5368	1K-szilikon	ecetsav	fekete	-54 – 250 °C	100	5	4	2.2	435	26	40 ml, 310 ml, 100 g, 20 l	univerzális felhasználás
Loctite® 5399	1K-szilikon	ecetsav	vörös	-54 – 275 °C	250	5	4	3.3	500	33	50 ml, 100 ml, 310 ml, 20 l	univerzális felhasználás, nagy hőállóságú termék
					Viszkozitás (mPa-s)	Élettartam statikus keverőben						
Loctite® 5610	2K-szilikon	alkohol	fekete	< 180 °C	30,000 – 90,000	2 perc	-	1.4	210	40	400 ml, 17 l	2K – gyors kikeményedés, automatizált gyártósori felhasználásra
Loctite® 5615	2K-szilikon	alkohol	fekete	< 180 °C	13,000	3perc	-	1.2	150	30	400 ml, 17 l	2K – közepes kikeményedési sebesség, kéziszerszámmal is adagolható

Rugalmas tömítés és ragasztás – MS Polimerek

Termék	Szín	Konzisztencia	Keménység Shore A (DIN EN ISO 868)	Kikeményedés mm/24óra	Bőrösödési idő (perc)	Húzószilárdság (DIN 53504) (MPa)	Szakadási nyúlás (DIN 53504) (%)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Teszt tanúsítványok
Terostat MS 930	fehér, szürke, fekete	képlékeny, tixotróp	30	4	25 – 40	1.0	250	-50 – 80 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg	FDA, Német Lloyd (szenzor teszt), BSS 7239
Terostat MS 935	fehér, szürke, fekete	paszta, tixotróp	50	3	10 – 15	2.8	230	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 292 kg	DIN 10955 szerinti szenzor teszt, ISEGA megfelelés tanúsítása, DIN 1846 szerinti gombásodás elleni teszt
Terostat MS 937	fehér, szürke, fekete	paszta, tixotróp	50	4	10 – 15	3.0	220	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
Terostat MS 939	fehér, törtfehér, szürke, fekete	paszta, tixotróp	55	3	10	3.0	250	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 25 kg	UL jegyzékben szerepel
Terostat MS 939 FR	fekete	paszta, tixotróp	> 50	3	20	3.5	180	-40 – 100 °C	310 ml	DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F 16-101
Terostat MS 9360	fekete	paszta, tixotróp	> 50	3	10	3.5	200	-40 – 100 °C	310ml	ASTM E 662 ASTM E 162 BSS 7239
Terostat MS 9380	fehér, szürke	paszta, tixotróp	> 65	3	5 – 10	4.0	120	-40 – 100 °C	310 ml, 25 kg	Német Lloyd (elasztmer ragasztó)
Terostat MS 9399	fehér, fekete	paszta, tixotróp	60	2K termék	30 (fekete) 20 (fehér)	3.0	150	-40 – 100 °C	450ml	NF P 92507, M1 NF F 16-101
Terostat MS 9302	szürke, barna	tixotróp	30	3 – 4	10	1.1	250	-50 – 100 °C	310ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
Terostat MS 931	fehér, szürke, fekete	önterülő	25	3 – 4	15 – 20	0.8	100	-40 – 100 °C	310 ml	DIN 10955 szerinti szenzor teszt

Rugalmas tömítés és ragasztás – Poliuretánok

Tömítés – Butilok

Rugalmas tömítés és ragasztás – Poliuretánok	Termék	Technológia	Szín	Konzisztencia	Keménység Shore A (DIN EN ISO 868)	Kikeményedés mm/24óra	Bőrösödési idő percben	Húzó szilárdság (DIN 53504) (MPa)	Szakadási nyúlás (DIN 53504) (%)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Speciális tulajdonságok
	Terostat PU 92	PUR	fehér, szürke, fekete, (zöld)	paszta, tixotróp	45	4	20	2	450 – 500	-40 – 80 °C	310 ml, 570 ml	jó átfesthetőség, gyors kikeményedés
	Terostat 8590	PUR	fekete	paszta	50	4 – 5	25	7,5	350 – 500	-40 – 90 °C	310 ml, 600 ml	Terostat 8519P primerrel együtt alkalmazva gyors kikeményedési ráta
	Terostat 9097 PL HMLC	PUR	fekete	paszta	66	3 – 4	20	8	280	-40 – 90 °C	310 ml	primermentes tapadás, nagy nyírószilárdság, alacsony vezetőképesség

Tömítés – Butilok	Termék	Technológia	Szín	Szilárdanyag tartalom	Tapadási szilárdság	Üzemi hőmérséklet	Eltarthatósági idő (hónap)	Kiszerezés	Speciális tulajdonságok
	Terostat 81	butil (szalag)	fekete	100 %	nagyon erős	-40 – 80 °C	24	igény szerint	kiváló minőségű butil tömítőszalag
	Terostat VII	butil (szalag)	fehér	100 %	közepes	-40 – 80 °C	24	igény szerint	jó tömítési tulajdonságok, könnyű eltávolíthatóság
	Terostat 276 Alu	butil (szalag)	fekete & alu fólia	100 %	erős	-40 – 80 °C	24	igény szerint	jó tömítési tulajdonságok, egy oldalról alumínium fóliával laminált
	Terostat 2759	butil (kartusban)	szürke	85%	alacsony	-30 – 80 °C	12	310 ml, 570 ml	a felesleges anyag könnyen eltávolítható a felületről a maradék anyaghoz való tapadás révén
	Terostat 4006	butil (kartusban)	szürke	83%	erős	-20 – 80 °C	12	300 ml, 570 ml	szívós anyag, nem zsugorodik

Ömledékragasztók (Hotmelt)

Ömledékragasztók

Termék	Kémiai bázis	Sűrűség (g/cm ³)	Lágyulási hőmérséklet	Alkalmazási hőmérséklet	Ömledék viszkozitása (mPa-s)				Kiszerezés	Speciális tulajdonság
					130 °C-on	160 °C-on	180 °C-on	200 °C-on		
Macromelt 6208	poliamid	0.98	150 – 160 °C	180 – 230 °C	–	–	–	4,800	20 kg	jó megömlesztési tulajdonságok
Macromelt 6238		0.98	133 – 145 °C	210 – 240 °C	–	21,000 – 33,000	10,000 – 16,000	5,500 – 8,500	20 kg	jó tapadási tulajdonságok
Technomelt Q 9268H	EVA	1.0	82 – 90 °C	170 – 190 °C	–	24,000 – 30,000	–	–	10 kg	univerzális felhasználás, gyors pozicionálás
Technomelt Q 3113		1.0	99 – 109 °C	160 – 180 °C	17,000 – 23,000	6,600 – 8,800	3,800 – 5,800	–	25 kg	a szűrőgyártás során a betétek befogására használják
Technomelt Q 3188		1.0	100 – 110 °C	150 – 180 °C	–	1,050 – 1,400	500 – 800	–	25 kg	kis viszkozitás, majdnem szagtalan
Technomelt Q 5374	poliolefin	0.95	92 – 104 °C	150 – 180 °C	–	–	2,250 – 2,950	–	13.5 kg	jó tapadási tulajdonságok poliolefinen
Technomelt Q 8707	gumi	1.0	105 – 115 °C	150 – 180 °C	–	–	3,200 – 4,800	–	15 kg	nagy tapadás
Technomelt Q 8783		1.0	132 – 142 °C	160 – 180 °C	–	–	25,000 – 45,000	–	16 kg	jó hőállóság

Termék	Kémiai bázis	Sűrűség (20 °C-on g/cm ³)	Nyitott idő	Alkalmazási hőmérséklet	Ömledék viszkozitása (130 °C-on, mPa-s)	Eltarthatósági idő (hónap)	Kiszerezés	Speciális tulajdonság
Purmelt QR 4663	poliuretán	1.13 – 1.23	4 – 8 perc	110 – 140 °C	6,000 – 12,000	9	16 kg, 20 kg 190 kg	nagy tapadási szilárdság, kiváló tulajdonságok sík felületek rétegeléséhez
Purmelt ME 4663		1.15	4 – 8 perc	110 – 140 °C	5,000 – 13,000	9	16 kg, 190 kg	ME – Mikro emisszió, kevesebb, mint 0,1 % monomer izocianát, nincs veszély jelzés
Purmelt ME 4655		1.13 – 1.23	2 – 4 perc	130 – 150 °C	10,000	9	16 kg	ME – Mikro emisszió, kevesebb, mint 0,1 % monomer izocianát, nincs veszély jelzés, nagy kezdeti szilárdság, jó tapadás forró állapotban
Purmelt QR 3460		1.18	1 perc	100 – 140 °C	6,000 – 15,000	9	16 kg, 20 kg	gyors pozicionálás, nagy ragasztási szilárdság, jó tapadás különféle anyagokon

Oldószer bázisú /diszperziós ragasztók

Akusztikai bevonatok

Oldószer bázisú /diszperziós ragasztók

Termék	Technológia	Bázis	Szín	Szag	Sűrűség (g/cm ³)	Szilárdanyag tartalom	Viszkózitás (mPa-s)	Anyagigény g/m ²	Párolgási idő (perc)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Speciális jellemzők
Terokal 2444	oldószer bázisú ragasztó	polikloroprén	bézs	oldószer	kb. 0.89	kb. 30 %	kb. 3,000	150 – 300	5 – 15	-30 – 90 °C (100 °C)	670 g, 5 kg, 23 kg	jó tapadás gumi felületeken, nagy szilárdság
Macroplast B 2140		polikloroprén	bézs	oldószer	0.78 – 0.88	15 – 18 %	kb. 140 – 300	150 – 250	15 – 20	-30 – 120 °C (130 °C)	23 kg, 160 kg	szórással jól felvihető, nagy hőállóság

Termék	Technológia	Bázis	Konzisztencia	Viszkózitás (mPa-s)	pH érték	Szilárdanyag tartalom	Eltarthatósági idő (hónap)	Kiszerezés	Speciális jellemzők
Adhesin A 7088	víz bázisú ragasztó	diszperzió	folyékony	4,000 – 6,000	3 – 5	57 – 61 %	9	15 kg	jó tapadás pl. lágy PVC fóliákon
Adhesin J 1626		akrilát diszperzió	folyékony	2,000 – 3,400	6 – 8	65.5 – 68.5%	6	28 kg	nagy, tartós tapadási szilárdság, jó tapadás különféle anyagokon, FDA jóváhagyás (élelmiszer)

Akusztikai bevonatok

Termék	Felhasználási terület	Kémiai bázis	Szín	Sűrűség nedvesen / szárazon (g/cm ³)	Szilárdanyag tartalom	Száradási idő (4 mm-es nedves film) (DIN 50014)	Diel. veszt. faktor DIN 53440 20 °C, 200Hz	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Speciális jellemzők
Terophon 112 DB	hangszigetelés	szintetikus gyanta vizes diszperziója	bézs	1.4 / 1.2	65 %	24 óra	0.22	-50 – 120 °C	40 kg, 250 kg	jó hangszigetelő tulajdonságok
Terophon 123 WF		szintetikus gyanta vizes diszperziója	bézs	1.4 / 1.2	73 %	15 óra	0.19	-50 – 120 °C	35 kg, 250 kg	növelt vízállóság



Fémtöltésű epoxiragasztók

Tisztítás

Fémtöltésű epoxi-ragasztók

Termék	Technológia	Töltőanyag	Keverési arány térfogat szerint	Szín (keverés után)	Konzisztencia	Fazekidő 25 °C-on	Nyírószilárdság (MPa)	Üzemi hőmérséklet	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 3450	2K-Epoxi	ásványi	1 : 1	szürke	közepes viszkózitású	5 perc	25	-55 – 100 °C	25 ml	gyors kötés, 25 ml ikerkartus
Loctite® 3471	2K-Epoxi	acél	1 : 1	szürke	gittszerű	60 perc	20	-20 – 120 °C	500 g	kismértékű zsugorodás, acél töltésű gitt
Loctite® 3472	2K-Epoxi	acél	1 : 1	szürke	közepes viszkózitású	60 perc	25	-20 – 120 °C	500 g	kismértékű zsugorodás, acél töltésű gitt, önthető
Loctite® 3473	2K-Epoxi	acél	1 : 1	szürke	gittszerű	8 perc	20	-20 – 120 °C	500 g	gyors kötés, acél töltésű, nem zsugorodik
Loctite® 3474	2K-Epoxi	ásványi	1 : 1	szürke	gittszerű	60 perc	20	-20 – 120 °C	500 g	kopásálló, nem zsugorodik
Loctite® 3475	2K-Epoxi	alumínium	1 : 1	szürke	gittszerű	60 perc	20	-20 – 120 °C	500 g	kis mértékű zsugorodás, alumínium töltésű gitt
Loctite® 3478	2K-Epoxi	ferroszilícium	4 : 1	szürke	gittszerű	20 perc	17	-20 – 120 °C	453 g	kis mértékű zsugorodás, nagy nyomószilárdság
Loctite® 3479	2K-Epoxi	alumínium	1 : 1	szürke	gittszerű	45 perc	20	-20 – 190 °C	500 g	kis mértékű zsugorodás, nagy hőállóságú alumínium töltésű gitt
Loctite® 3463	2K-Epoxi	acél	csomagolás szerint	szürke	gyúrható	3 perc	-	-30 – 120 °C	50 g, 114 g	gyúrható, gyors kötésű acél töltésű rúd

Tisztítás

Termék	Kémiai bázis	Felhasználás	Eltávolítható anyagok	Párolgási idő	Hajtógáz	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 7063	alifás szénhidrogén keverék / etanol keverék	fémekre és a legtöbb műanyagra, üvegre, gumira	olaj / zsír / viasz	gyors párolgás	propán / bután	150 ml, 400 ml, 10 l	általános tisztító, felületek ragasztás előtti tisztítására
Loctite® 7070	alifás szénhidrogén keverék / d-limonén	fémekre és műanyagokra	olaj / zsír / viasz	lassú párolgás	CO ₂	400 ml, 10 l	elsősorban érzékeny műanyagokhoz, eltávolítja a viaszt és a szilikonolajat
Loctite® 7200	alifás éterek, szénhidrogének, MEKO	fémekre	megkötött felületfoltok eltávolítása	részben elpárolog	propán / bután	200 ml, 400 ml	tömítés eltávolító
Terostat 8550	izopropanol	fémekre, műanyagokra, üvegre	olaj / zsír / viasz	gyors párolgás	-	1 l	általános tisztító, felületek ragasztás és tömítés előtti tisztítására

Felületelőkészítés

Felületelőkészítés

Termék	Előkészítés célja	Mikor végezzük	Oldószer	Párolgási idő	Aktiválási idő	Fluoreszkál	Kiszerezés	Megjegyzés
Loctite® 7649	anaerob ragasztók kikeményítése	előzetes aktiválás	aceton	30 – 70 másodperc	30 nap	nem	150 ml, 500 ml, 20l	az anaerob ragasztók kikeményedési sebességének növelésére
Loctite® 7458	CA ragasztókhöz	ragasztás előtti vagy utáni aktiválás	heptán	45 másodperc	24 óra	igen	500 ml	a többlet CA kikeményítésére, a CA-k kikeményedési sebességének növelésére
Loctite® 770	poliolefin primer	ragasztás előtt	heptán	30 másodperc	8 óra	igen	10 g, 300 g, 500 ml	primer a CA ragasztók tapadásának javításához alacsony felületi energiájú műanyagokon (PP, PE, Si)

Termék	Szín	Konzisztencia	Oldószer	Szavatossági idő (hónap)	Kiszerezés	Megjegyzés
Terostat 8519 P	fekete	folyékony	oldószer bázisú	12	25 ml, 100 ml	szélvédőragasztás során poliuretán ragasztókhöz
Terostat 450	átlátszó	folyékony	oldószer bázisú	9	1l	tisztító / primer a Terostat MS polimer ragasztók és tömitők alkalmazása előtt

Feljegyzések

A large, empty, lined writing area for taking notes. The lines are horizontal and evenly spaced, covering most of the page below the header.

Feljegyzések





A leírásban megadott adatok csak tájékoztatóul szolgálnak. Kérjük, a termékek további specifikációival, felhasználási tanácsaival kapcsolatban vegyék fel a kapcsolatot a Henkel műszaki szaktanácsadóival .

Henkel Magyarország Kft.
Ragasztás Technológiák -
Általános Ipar
H-1113 Budapest
Dávid Ferenc u. 6.
Tel.: (06-1) 372-5677
Fax: (06-1) 372-5678
www.henkel.hu

® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2009